

/// POTENZIA

LS Tractor

Potência num design de última geração.

O MT7 combina um design inovador e características de primeira qualidade, tornando-o ideal para vários tipos de solos e necessidades agrícolas. A sua característica mais notável é um motor diesel turbo de 4 cilindros e 101 CV, que proporciona uma elevada potência com um menor consumo de combustível e emissões.



A inovação que
simplifica o campo

MT7

101HP

MT7

Concebido para a tarefa diária,
ideal para trabalhos pesados.



ESPECIFICAÇÕES		MT7.101	
MOTOR	Tipo	4 tempos, arrefecido a água	
	Modelo	F36-75kW	
	Potencia del motor (kW)	101(75)	
	Velocidade nominal (rpm)	2.200	
	Cilindrada (cc)	3.595	
	Capacidade do depósito de combustível (L)	115	
TDF	Tipo	independente	
	Traseira (rpm)	540 / 540E / 1,000	
Sistema Hidráulico	Sistema de controlo	Posição / Esforço	
	Bomba do implemento (l/min a rpm nominais)	55,1	
	Categoria (engate de 3 pontos)	CATII	
Transmissão	Categoria, engate de 3 pontos (kgf, Linkend)	3.800	
	Tipo de transmissão	Inversor eletro-hidráulico	
	Nº de velocidades	12 x 12	
	Velocidade de avanço (km/h)	1,83 - 36,93	
Dimensão/ Pesos	Comprimento x Largura x Altura (mm)	3.797 X 1.890 X 2.652	
	Distância entre eixos (mm)	2.287	
	Distância mínima ao solo (mm)	464	
	Peso total sem contrapesos (kg)	3.606	
Tamanho Pneumáticos		dianteiro	traseiro
	Dimensões de pneus	380 / 70 R24	480 / 70 R34

Potência num design de última geração

- **4 cilindros CRDI arrefecido a água. Motor com 101 CV**
- **A TDF mais fácil de operar que se liga ou desliga com um interruptor.**
- **Velocidades da TDF: 540 / 540E / 1.000 rpm.**
- **6 distribuidores hidráulicos (3 dianteiros + 3 traseiros)**
- **A estrutura resistente e os cilindros de elevação proporcionam uma capacidade de elevação de três pontos de até 3800 kg**

Desempenho e flexibilidade

Equipado com 6 distribuidores hidráulicos, engate de 3 pontos Cat II (capacidade de elevação de 3.800 kg) e três velocidades de TDF, o MT7 suporta uma vasta gama de acessórios para tarefas versáteis.

A tração às quatro rodas e a direção assistida aumentam a sua capacidade em terrenos diferentes.

Conforto e segurança

A cabina aquecida, com ar condicionado e insonorizada garante conforto durante todo o ano em todas as condições climáticas. Características como iluminação de alta qualidade, espelhos largos, um assento confortável e um interior luxuoso com rádio proporcionam uma experiência segura e confortável ao operador.

Inversor Eletro-hidráulico: mudança fácil da direção de andamento com um simples movimento da alavanca sem carregar no pedal da embraiagem

Grande depósito de combustível: 115L

Cabina espaçosa: proporciona um ambiente de trabalho espaçoso e climatizado

Quatro luzes de trabalho traseiras: proporcionam uma iluminação significativa quando se trabalha à noite